

COMPACT SERIES – IN SITU VERTISA – PROMED – PRE SHREDDING SYSTEMS



Definición del Problema de Residuos Hospitalarios

Los residuos tóxicos es una masa de residuos contaminados, que puede contener jeringas, agujas, papel, plásticos, vidrio, textiles, culturas residuos patológicos, productos sanguíneos, objetos punzantes, tejidos y materiales infecciosos producidos por la industria médica en clínicas, hospitales, laboratorios o centros de investigación.

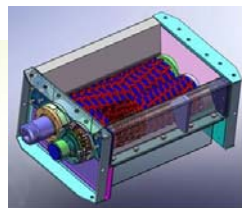
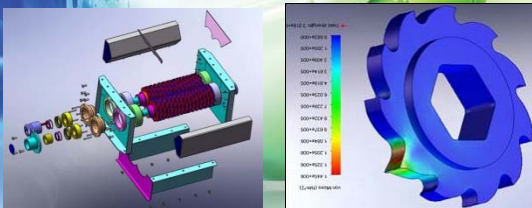
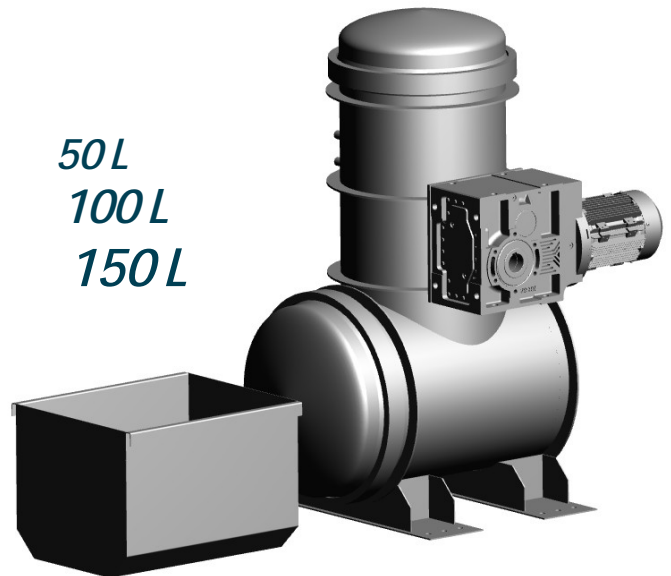
Los desechos médicos como resultado de la actividad hospitalaria debe ser manejado con cuidado y responsabilidad para su correcta eliminación. Las regulaciones gubernamentales y las instalaciones responsables de salud deben controlar y eliminar los residuos médicos contaminados sin poner en peligro la salud de los trabajadores, la seguridad pública y la de nuestro medio ambiente.

Nuestra Solución:

VERTISA es una empresa especializada en desarrollar tecnología que se enfoca en el tratamiento eficiente de desechos hospitalarios. VERTISA ha diseñado y desarrollado sistemas innovadores, totalmente cerrados, totalmente automatizados, hechos a la medida de los requerimientos del proyecto, que a través de nuestros trituradores, esterilizadores, compactadores, generadores de vapor y sistemas integrados se reduce el volumen y se esteriliza los residuos contaminados en una manera eficiente y costo efectivo.

Antes de transportar los residuos a la tierra pública sitios de relleno, los residuos deben ser menuzados y esterilizados. La esencia de nuestras soluciones es que los residuos contaminados se esterilizan y se destrozan en muy pequeñas piezas en el interior de nuestros sistemas PROMED, la solución en Tecnología Médica para el tratamiento de desecho y residuos hospitalarios. *Continua...*

50 L
100 L
150 L



COMPACT SERIES – IN SITU VERTISA – PROMED – PRE SHREDDING SYSTEMS



El proceso se inicia con los residuos contaminados se eleva a la parte superior de la autoclave, donde se tritura los residuos. Los residuos incluyendo las partes no deseadas son molidos y aplastados y estos se descargan en la parte inferior del autoclave. Cuando los residuos están en la cámara inferior de nuestro sistema PROMED aplicamos presión de vapor que aumenta a 3,8 bares (55 psi), así como la temperatura se incrementó a 138 grados C (280 F) durante 10 minutos, garantizando un tratamiento de esterilización efectivo!

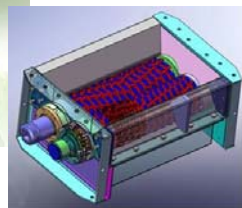
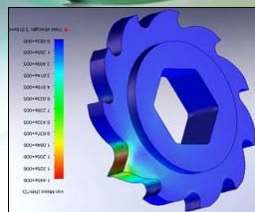
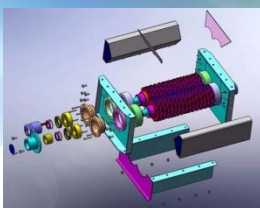
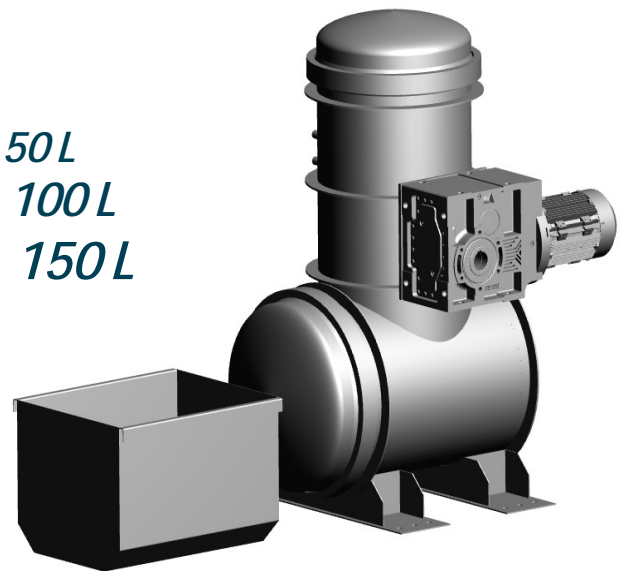
El proceso entero de la operación es totalmente automatizado y el ciclo completo dura típicamente de 25 a 60 minutos, dependiendo del volumen y composición de los residuos que se estén procesando. El volumen se reduce en un 60% a 80% del volumen inicial de residuos.

El resultado final es una masa triturada y esterilizado a un nivel de esterilización 6lob10 que ahora es inocuo y seguro para disponer de estos residuos como ordinarios en el relleno municipal.

La combinación de trituración, calentado por vapor directo y de alta presión asegura una esterilización completa!

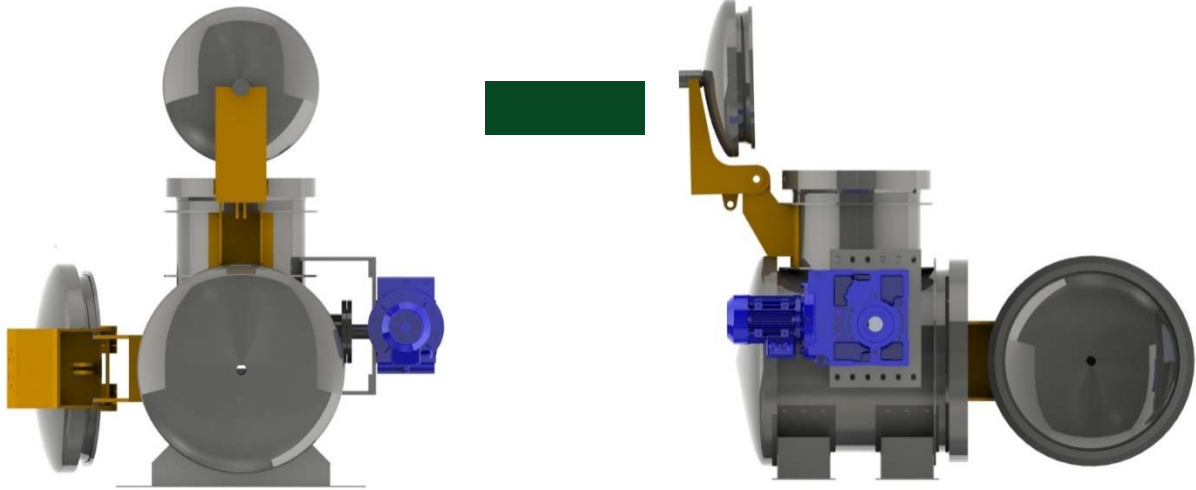


50 L
100 L
150 L



VERTISA
MEDICAL WASTE TECHNOLOGY

COMPACT SERIES – IN SITU VERTISA – PROMED – PRE SHREDDING SYSTEMS



LOS SISTEMAS PROMED SON LA SOLUCIÓN PARA EL TRATAMIENTO IN SITU DE SUS DESECHOS HOSPITALARIOS!

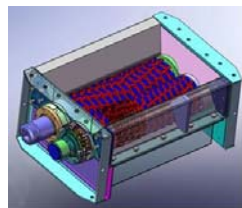
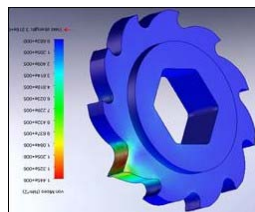
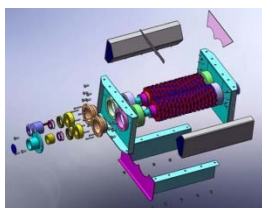
- La Trituración y Esterilización se hace en el mismo sistema
- El Sistema de generación de vapor eléctrico esta incorporado
- El Sistema de Triturador es de discos de doble eje y el giro que cambia de dirección automáticamente para evitar atascos
- Incluimos un Sistema de control de olores
- El Sistema esta diseñado con un "Plug & Play" por su fácil conexión a los servicios de agua y electricidad

Adicionalmente,

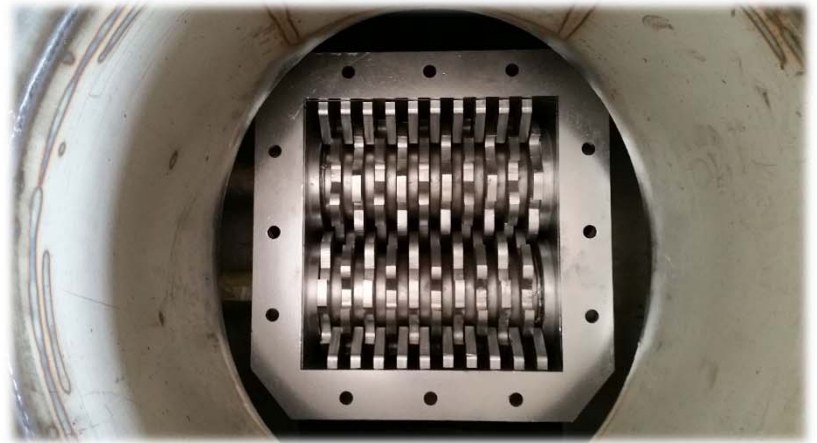
- El Diseño compacto permite fácil operación para la carga y descarga de residuos
- Tiene un Bajo costo de mantenimiento ya que no cuenta con piezas movibles, ni servicio o mantenimiento regular
- Ocupa un espacio de 2 x 2x 2 metros para su instalación
- El enfriamiento se puede hacer con Aire
- El Agua se puede reciclar para continua operación
- El Vapor se puede reusar para disminuir gastos operativos y reducir tiempo operativo

VERTISA PROMED es un sistema Compacto con Triturador y Esterilizador integrado, con su generador de vapor y panel de control.

PROMED ofrece toda la solución en un solo Sistema Eficiente!



COMPACT SERIES – IN SITU VERTISA – PROMED – PRE SHREDDING SYSTEMS



3956 Town Center Blvd Ste 217, Orlando, FL 32837, USA
TEL. 1-407-852-8277 • FAX 1-877-459-7056 • info@vertisausa.com • www.MedicalWasteTechnology.com

VERTISA PROMED SYSTEMS 50 - 100 - 150

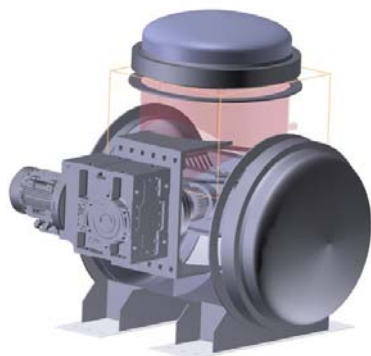
TECHNICAL FEATURES	PROMED 50	PROMED 100	PROMED 150
Size (L x W x H) (mm)	1300 x 1100 x 1600	1300 x 1100 x 1750	300 x 1100 x 1850
Weight - Empty (kg)	780	870	960
Weight - Filled with water (kg)	1420	1600	1840
Steam Pressure (bar max)	5	5	5
Air Pressure (bar max)	8	8	8
Electrical Connection Required	380 V / 50 Hz / 7 KW	380 V / 50 Hz / 9 KW	380 V / 50 Hz / 11 KW

WORKING CHARACTERISTICS

Sterilizing Capacity (Kg/ Hour)	15 - 20	25 - 35	40 - 50
Chamber Capacity - Net Vol. (Lt.)	50	100	150
Average Waste Density kg/m3	100 - 125	100 - 125	100 - 125
Average Cycle Time (Min.)	25 - 30	25 - 30	25 - 30
Maximum Steam Flow (Kg/Hour)	170	170	170
Sterilization Efficiency (SAL)	10-8	10-8	10-8

CONSUMPTION /CYCLE

Steam (kg)	10	12	15
Electricity (Kw/Hour)	2,2	3,1	4,1
Water (Lt.)	0	0	0



3956 Town Center Blvd Ste 217, Orlando, FL 32837, USA

TEL.1-407-852-8277 • FAX 1-877-459-7056 • info@vertisauusa.com • www.MedicalWasteTechnology.com