

# EQUIPOS COMPACTOS – IN SITU VERTISA – PROMED – SISTEMAS PRE TRITURACIÓN



## Definición del Problema de Residuos Hospitalarios

Los residuos tóxicos es una masa de residuos contaminados, que puede contener jeringas, agujas, papel, plásticos, vidrio, textiles, residuos patológicos, productos sanguíneos, objetos punzantes, tejidos y materiales infecciosos producidos por la industria médica en clínicas, hospitales, laboratorios o centros de investigación.

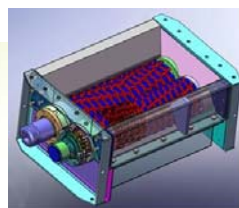
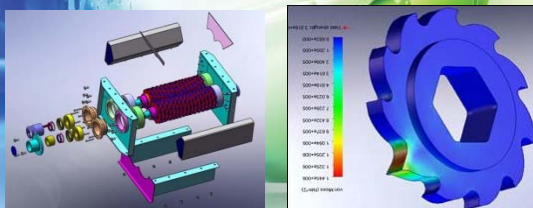
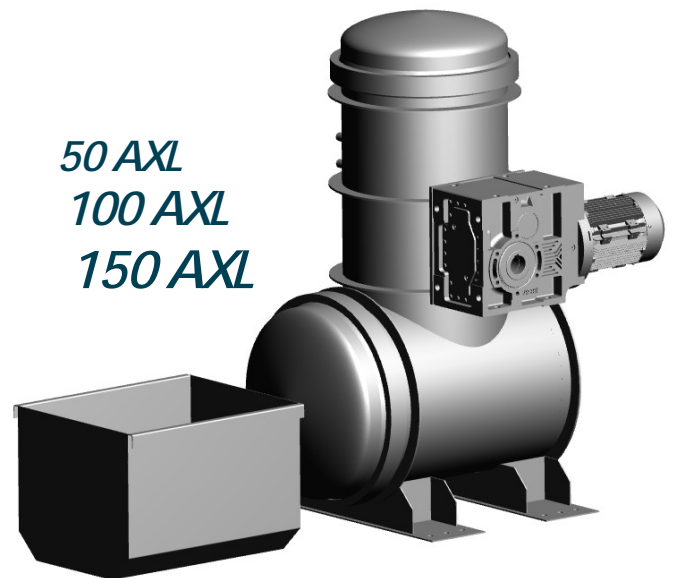
Los desechos médicos como resultado de la actividad hospitalaria debe ser manejado con cuidado y responsabilidad para su correcta eliminación. Las regulaciones gubernamentales y las instalaciones responsables de salud deben controlar y eliminar los residuos médicos contaminados sin poner en peligro la salud de los trabajadores, la seguridad pública y la de nuestro medio ambiente.

## Nuestra Solución:

VERTISA es una empresa especializada en desarrollar tecnología que se enfoca en el tratamiento eficiente de desechos hospitalarios. VERTISA ha diseñado y desarrollado sistemas innovadores, totalmente cerrados, totalmente automatizados, hechos a la medida de los requerimientos del proyecto, que a través de nuestros trituradores, esterilizadores, compactadores, generadores de vapor y sistemas integrados se reduce el volumen y se esteriliza los residuos contaminados en una forma eficiente y costo-beneficio para el cliente.

Antes de transportar los residuos a los sitios de relleno, los residuos deben ser triturados y esterilizados. La esencia de nuestras soluciones es que los residuos contaminados se Trituran en residuos pequeños y se esterilizan en el interior de nuestros sistemas PROMED, la solución en Tecnología Médica para el tratamiento de desecho y residuos hospitalarios.

50 AXL  
100 AXL  
150 AXL



# EQUIPOS COMPACTOS – IN SITU VERTISA – PROMED – SISTEMAS PRE TRITURACIÓN



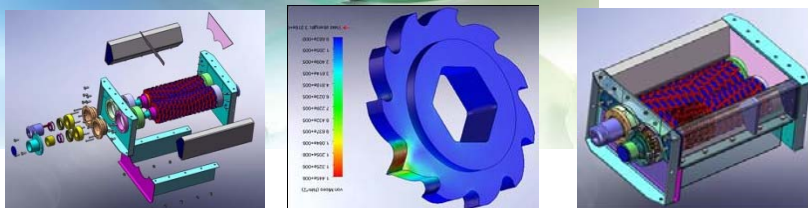
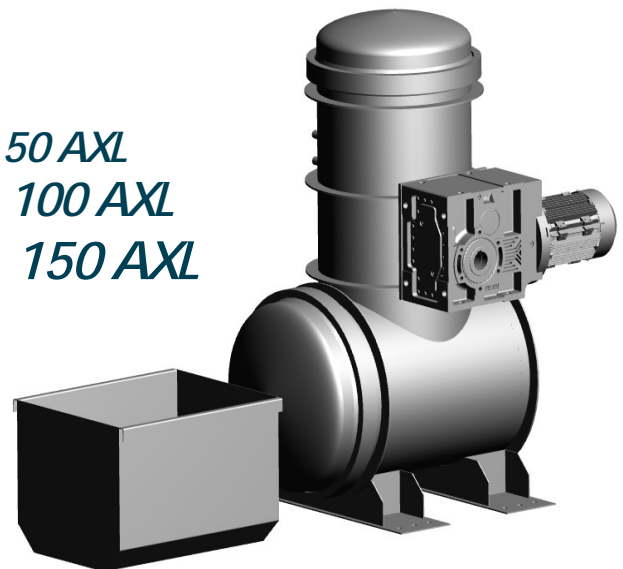
El proceso se inicia con los residuos contaminados se eleva a la parte superior de la autoclave, donde se tritura los residuos. Los residuos son molidos y aplastados y estos se descargan en la parte inferior del autoclave. Cuando los residuos están en la cámara inferior de nuestro sistema PROMED aplicamos presión de vapor que aumenta a 3.8 bares (56 psi), así como la temperatura se incrementa a 138°C (280°F) durante 10 minutos, garantizando un tratamiento de esterilización efectivo!

El proceso entero de la operación es totalmente automatizado y el ciclo completo dura típicamente de 25 a 30 minutos, dependiendo del volumen y composición de los residuos que se estén procesando. El volumen se reduce en un 60% a 80% del volumen inicial de residuos.

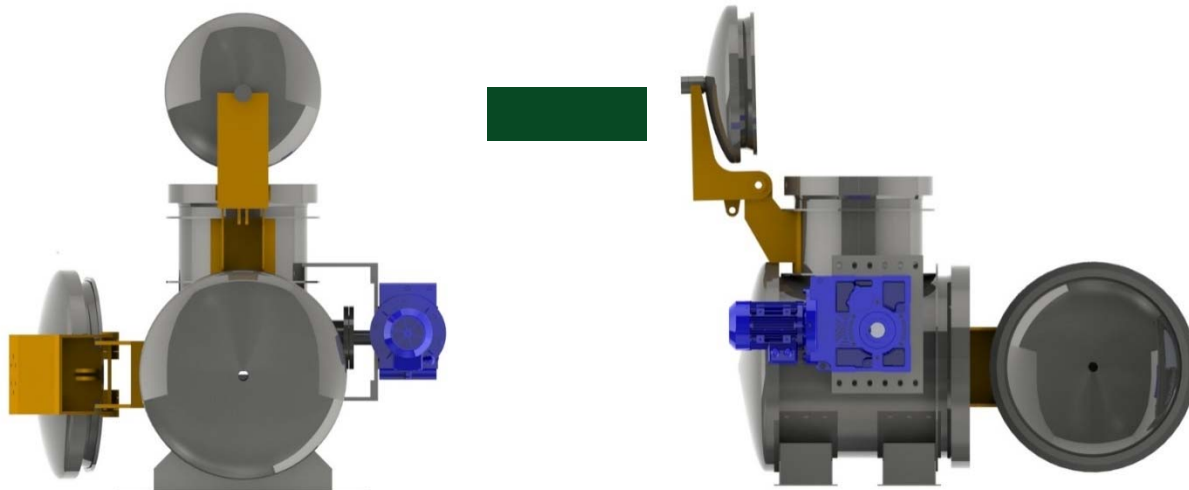
El resultado final es una masa triturada y esterilizado a un nivel de esterilización 10LOG<sup>8</sup> que ahora es inocuo y seguro para disponer de estos residuos como ordinarios en el relleno municipal.

La combinación de trituración, calentado por vapor directo y de alta presión asegura una esterilización completa!

50 AXL  
100 AXL  
150 AXL



# EQUIPOS COMPACTOS – IN SITU VERTISA – PROMED – SISTEMAS PRE TRITURACIÓN



## LOS SISTEMAS PROMED SON LA SOLUCION PARA EL TRATAMIENTO “IN SITU” DE SUS DESECHOS HOSPITALARIOS!

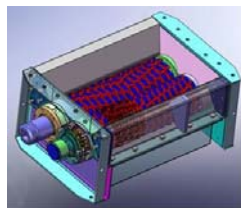
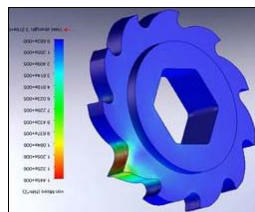
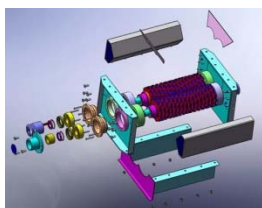
- La Trituración y Esterilización se hace en el mismo sistema
- El Sistema de generación de vapor eléctrico está incorporado
- El Sistema de Triturador es de discos de doble eje y el giro que cambia de dirección automáticamente para evitar atascos
- Incluye Sistema de control de olores
- El Sistema esta diseñado tecnología “Plug & Play” por su fácil conexión a los servicios de agua y electricidad

Adicionalmente,

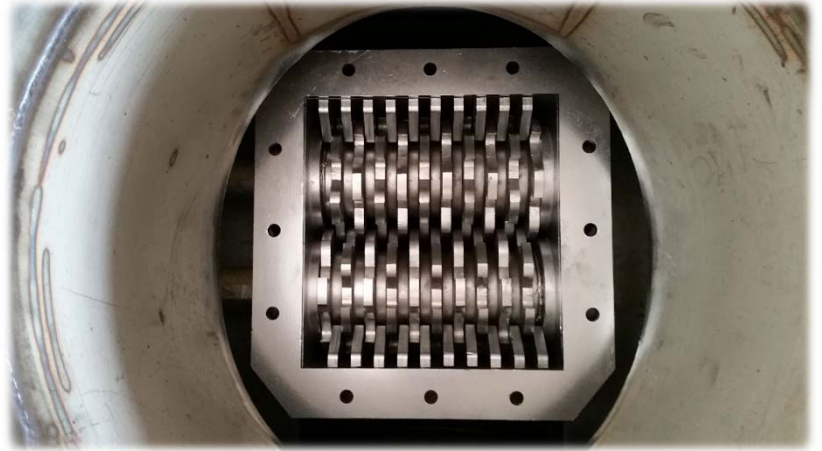
- El Diseño compacto permite fácil operación para la carga y descarga de residuos
- Tiene un Bajo costo de mantenimiento ya que no cuenta con piezas movibles, ni servicio o mantenimiento regular
- Ocupa un espacio de 2 x 2x 2 metros para su instalación
- El enfriamiento se hace con Aire por medio de bomba de vacío
- El Agua se puede reciclar para continua operación
- El Vapor se puede reusar para disminuir gastos operativos y reducir tiempo operativo

**VERTISA PROMED** es un sistema Compacto con Triturador y Esterilizador integrado, con su generador de vapor y panel de control.

PROMED ofrece toda la solución en un solo Sistema Eficiente!



# EQUIPOS COMPACTOS – IN SITU VERTISA – PROMED – SISTEMAS PRE TRITURACIÓN

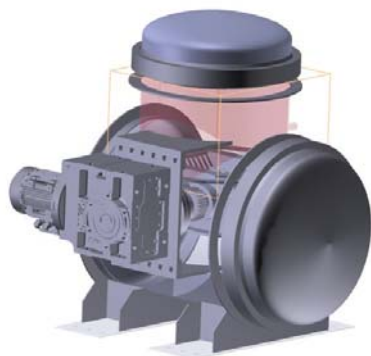


3956 Town Center Blvd Ste 217, Orlando, FL 32837, USA  
TEL. 1-407-852-8277 • FAX 1-877-459-7056 • info@vertisausa.com • www.MedicalWasteTechnology.com

CARACTERISTICAS	PROMED 50	PROMED 100	PROMED 150
Dimensiones apr. LxWxH, mm	1300 x 1100 x 1600	1300 x 1100 x 1750	300 x 1100 x 1850
Peso Neto, kg	780	870	960
Peso lleno con agua, kg	1420	1600	1840
Presión Vapor Cámara Max, bar	5	5	5
Presión Aire Max, bar	8	8	8
Consumo Eléctrico Requerido	380V/50-60Hz/7KW	380V/50-60Hz/9KW	380V/50-60Hz/11 KW

CARACTERISTICAS OPERACION			
Capacidad Esterilización, Kg/hr	15-22	30-45	45-67
Capacidad Vol. Procesamiento, lt	75	150	225
Rango Densidad Residuo, kg/lt	0.10-0.15	0.10-0.15	0.10-0.15
Rango Tiempo Ciclo, min	25-30	25-30	25-30
Flujo Vapor Maximo, kg/hr	170	170	170
Eficiencia Esterilización (SAL)	10-8	10-8	10-8

CONSUMO /CICLO			
Vapor, kg/ciclo	10	12	15
Electricidad, KW/hr	2,2	3,1	4,1
Agua, lt	0	0	0



3956 Town Center Blvd Ste 217, Orlando, FL 32837, USA

TEL.1-407-852-8277 • FAX 1-877-459-7056 • info@vertisauusa.com • www.MedicalWasteTechnology.com